



**MUNICIPIO DE TIZIMÍN**  
**ESTADO DE YUCATÁN**

**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**

Usu: Supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FN3

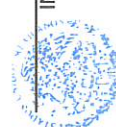
Del 01/ene./2022 Al 31/dic./2022

Fecha y hora de Impresión | 18/ene./2023 | 02:51 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
LEGISLACIÓN	\$17,014,250.00	-\$732,422.34	\$16,281,827.66	\$16,281,827.66	\$16,281,827.66	\$0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$27,862,707.00	\$35,840,396.38	\$63,703,103.38	\$63,703,103.38	\$62,349,729.29	\$0.00
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$3,820,655.00	\$31,416,399.47	\$35,237,054.47	\$35,237,054.47	\$35,152,384.46	\$0.00
EDUCACIÓN	\$4,260,000.00	\$1,494,023.02	\$5,754,023.02	\$5,754,023.02	\$5,578,455.35	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$8,068,170.00	\$1,251,786.39	\$9,319,956.39	\$9,319,956.39	\$8,391,136.35	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$155,324,338.00	-\$8,238,055.71	\$147,086,282.29	\$147,086,282.29	\$144,472,940.12	\$0.00
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$9,924,469.00	-\$3,254,479.82	\$6,669,989.18	\$6,669,989.18	\$5,432,388.29	\$0.00
<b>DESARROLLO ECONÓMICO</b>	<b>\$16,132,662.00</b>	<b>-\$7,649,557.05</b>	<b>\$8,483,104.95</b>	<b>\$8,483,104.95</b>	<b>\$7,245,504.05</b>	<b>\$0.00</b>
<b>GOBIERNO</b>	<b>\$111,110,623.00</b>	<b>\$36,118,442.88</b>	<b>\$147,229,065.88</b>	<b>\$147,229,065.88</b>	<b>\$145,796,582.33</b>	<b>\$0.00</b>
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	<b>\$171,473,163.00</b>	<b>\$25,924,153.17</b>	<b>\$197,397,316.17</b>	<b>\$197,397,316.17</b>	<b>\$193,694,916.28</b>	<b>\$0.00</b>
TRANSPORTE	\$1,897,955.00	-\$1,541,305.92	\$356,649.08	\$356,649.08	\$356,649.08	\$0.00
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$8,366,950.00	-\$4,522,775.42	\$3,844,174.58	\$3,844,174.58	\$3,815,274.58	\$0.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$54,603,504.00	\$7,611,209.81	\$62,214,713.81	\$62,214,713.81	\$62,164,504.35	\$0.00
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$4,310,238.00	-\$2,863,771.31	\$1,456,466.69	\$1,456,466.69	\$1,456,466.68	\$0.00
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$3,263,212.00	-\$2,077,965.55	\$1,185,246.45	\$1,185,246.45	\$1,185,246.45	\$0.00
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$298,716,448.00</b>	<b>\$54,393,039.00</b>	<b>\$353,109,487.00</b>	<b>\$353,109,487.00</b>	<b>\$346,637,002.66</b>	<b>\$0.00</b>

*[Signature]*  
C. PEDRO FRANCISCO COUOH SUASTE  
PRESIDENTE MUNICIPAL

ME. LUIS ALBERTO VAZQUEZ VARGUEZ  
TESORERO MUNICIPAL



PRESIDENCIA MUNICIPAL TIZIMÍN  
DIRECCIÓN DE FINANZAS Y TESORERÍA TIZIMÍN  
Ejercicio de Egresos 2021-2024

*[Signature]*  
ING. ABELOMAR JAVIER PORTILLO VERGARA  
SECRETARIO MUNICIPAL

000038